

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

2 K PCS High Solid Multi Füller

Eigenschaften / Verwendung	2K PCS High Solid – Multi-Füller ist ein füllstarker und sehr leicht schleifbarer Korrosionsschutz-Acrylfüller der wie folgt eingesetzt werden kann: - als Kompaktfüller oder - als Dickschichtfüller Auch das Füllern von Teilflächen (Spot-Repair) ist ohne Nachsacken und Ränderbildung möglich. Verwendung als Schleiffüller und Nass-in-Nass-Füller. Das Produkt ist mit allen herkömmlichen 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.
Farbtöne	Hellgrau, Dunkelgrau, Schwarz, Weiß.
Empfohlener Untergrund	Stahl / Aluminium / verzinkte Untergründe
Verarbeitung	Spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
Ergiebigkeit	6m ² / kg bei 80 µm Trockenschichtdicke 4,9m ² / kg bei 100 µm Trockenschichtdicke
Mischungsverhältnis	nach Gewicht: 6 : 1 (Multi Füller : Härter) nach Volumen: 4 : 1 (Multi Füller : Härter)
Härter	2K – Härter PCS 110 / 125
Verdünnung	Spezialverdünnung PCS 2710, auch zur Gerätereinigung a.) ca. 5 % bei Anwendung als Kompaktfüller b.) ohne bei Anwendung als Dickschichtfüller
Spritzviskosität	Fließbecher: 30 - 55 s 4 mm DIN Airmix / Airless: -
Streichen / Rollen Luft / Fließbecher	- 5 - 10% Verdünnung / 1,6 – 2,0 bar / 1,3 – 2,0 mm / 1 - 3 Spritzgänge (ca. 35µm pro Schicht)
Airmix / Airless	0 - 5% Verdünnung / 100 - 120 bar / 0,28 – 0,33 mm / 1-2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht)
Ablüftzeit	5 - 8 min zwischen den Spritzgängen / 10 - 15 min vor Ofentrocknung
Schichtstärke / Trockenfilm	80 - 100µm
Topfzeit	ca. 2 Stunden bei 20°C

2 K PCS High Solid Multi Füller

Trocknung
Objekttemperatur 20°
Objekttemperatur 60°

staubtrocken	griffest	schleifbar
-	-	5 - 10 Stunden
-	-	30 - 50 Minuten

Achtung: Bei dickschichtigem Aufbau mind. 6 Stunden (idealerweise über Nacht) trocknen lassen und dann überlackieren.

Vor der forcierten Trocknung ist eine Ablüftphase von mind. 15 Minuten bei 20° C notwendig.

Überlackierbarkeit

Frühestens nach 1 Stunde und spätestens nach 24 Stunden.
Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung.

Schleifbarkeit

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen schleifen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P500 trocken oder P 800 nass empfohlen.

Vorbehandlung

Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen.

Anschleifen mit P120 – P400, entstauben.

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden.

Daher muss eine Haftungsprüfung auf Originaluntergrund durchgeführt werden.

Verarbeitungshinweis

Stammlack vor Verarbeitung gut mit dem zugegebenen Härter vermischen, danach erst die Verdünnung, bezogen auf die Gesamtmenge aus Stammlack & Härter!

Nur benötigte Mengen anmischen und vor dem Einfüllen in die Pistole sieben.

Nicht in der prallen Sonne oder auf aufgeheizten Flächen arbeiten, Objekt- und Verarbeitungstemperatur ab +10 °C.

Aufbauvorschläge

Eisen, Stahl:

- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren

- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3

- Alternativ anschleifen mit Schleifvlies oder Schleifpapier P 120 – P 400

- Entfetten mit Silikonentferner, entstauben mit Staubbindetuch

- Grundierung: PUR 200 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)
- Zwischenbeschichtung: Multi Füller (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
- Decklackierung: PUR 480 / 500 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Zink:

- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger

- Sweepen

- Grundierung: PUR 200 (Schichtdicke: 40 - 50 µm)
- Zwischenbeschichtung: Multi Füller (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
- Decklackierung: PUR 480 / 500 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Aluminium:

- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner, entstauben mit Staubbindetuch

- Grundierung: PUR 200 (Schichtdicke: 20 - 30 µm)
- Zwischenbeschichtung: Multi Füller (Schichtdicke: 80 - 100 µm)
- Decklackierung: PUR 480 / 500 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Lagerung

Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 3 Jahre lagerfähig

VOC

Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: < 540 g/l

Verträglichkeit

Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!

Dieses Merkblatt dient der Information!

Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Version 3525.